Process for wet chemical removal of contaminants from semiconductor crystal surfaces

Patent Number:

EP0702399

Publication date:

1996-03-20

Inventor(s):

LECHNER ALFRED DR PROF (DE); MUELLER ERICH DR DIPL-PHYS (DE); RIEGER WALTER DR

DIPL-CHEM (DE)

Applicant(s):

SIEMENS AG (DE)

Requested Patent: F EP0702399

Application

Number:

EP19950114393 19950913

Priority Number(s): DE19944432738 19940914

IPC Classification: H01L21/306

EC Classification:

H01L21/306N4

Equivalents:

☐ DE4432738, ☐ JP8111407

Cited Documents:

EP0496605; DE4209865; EP0259985; DE3822350; DE2154234; JP56150818

Abstract

Decontamination of semiconductor crystal surfaces comprises using highly pure deionised water, to which metal chelating agent (I) is added in the ppm concn. range, as wet chemical cleaning medium.

Data supplied from the esp@cenet database - I2



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11) EP 0 702 399 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 20.03.1996 Patentblatt 1996/12

(51) Int. Cl.6: H01L 21/306

(21) Anmeldenummer: 95114393.2

(22) Anmeldetag: 13.09.1995

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT DE FR GB IT

(30) Priorität: 14.09.1994 DE 4432738

(71) Anmelder: SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT D-80333 München (DE)

(72) Erfinder:

 Lechner, Alfred, Dr., Prof. D-93138 Lappersdorf (DE)

 Müller, Erich, Dr. Dipl.-Phys. D-93161 Sinzing (DE)

Rieger, Walter, Dr., Dipl.-Chem.
 D-93138 Lappersdorf (DE)

(54) Verfahren zum nasschemischen Entfernen von Kontaminationen auf Halbleiterkristalloberflächen

(57) Als Reinigungsmedium wird nur noch hochreines deionisiertes Wasser verwendet, dem handelsübliche Metallkomplexbildner, beispielsweise Ethylendiamintetraacetat (EDTA), im ppm-Konzentrationsbereich zugesetzt sind. Die bisherige Bereitstellung höchstreiner und deshalb aufwendiger Chemikalien-Mischungen entfällt.

15

20

30

35

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Entfernen von Kontaminationen auf Halbleiterkristalloberflächen.

Bei der Herstellung von hochintegrierten elektronischen Schaltungen müssen den einzelnen Technologieverfahren (Diffusion, Abscheidung, Ätzen, usw.) Reinigungsprozesse vor- bzw. nachgeschaltet werden, um beispielsweise qualitativ hochwertige Isolationsschichten zu erhalten. Auf der Oberfläche des normalerweise aus Silizium bestehenden Substrats können sich insbesondere aus verschiedenen Quellen stammende Verunreinigungen durch Schwermetalle und/oder Alkalimetalle anlagern. Weiter ist mit der Anlagerung von Partikelverunreinigungen und von organischen Kontaminationen zu rechnen.

Es ist bekannt, organische, metallische und partikuläre Kontaminationen mit Mischungen von höchstreinen Chemikalien von den Halbleiteroberflächen abzulösen. Dabei werden die Halbleiterscheiben entweder in geeignete chemische Bäder eingetaucht, häufig unter Ultraschalleinwirkung, oder die Reinigungsflüssigkeit wird in einem sogenannten Cleaner auf die Scheiben gesprüht. Zum Abtrag von metallischen Kontaminationen werden bisher Salz- bzw.Schwefelsäure/Wasserstoffperoxid-Mischungen eingesetzt, während zur Entfernung von Partikeln und organischen Resten Ammoniak/Wasserstoffperoxid- oder Cholin/Wasserstoffperoxid-Mischungen üblich sind. Damit dabei die Reinigungswirkung sichergestellt ist, werden an die Chemikalien vor ihrem Einsatz höchste Reinheitsanforderungen gestellt, die ihrerseits nur durch aufwendige und kostenträchtige Reinigungsverfahren gewährleistet werden können.

Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren der eingangs angegebenen Art zu schaffen, das bei mindestens gleichbleibender Qualität weniger aufwendig als die bekannten Verfahren ist.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß als naßchemisches Reinigungsmedium hochreines deionisiertes Wasser verwendet wird, dem Metallkomplexbildner im ppm-Konzentrationsbereich zugesetzt werden.

Weiterbildungen der Erfindung sind Gegenstand von Unteransprüchen. Vorteile und Einzelheiten der Erfindung werden anhand des folgenden Ausführungsbeispiels noch näher erläutert.

Das erfindungsgemäße Verfahren ermöglicht es, daß metallische Kontaminationen als Komplexverbindungen effektiv von der Scheibenoberfläche abgelöst werden. Zur Unterstützung und Erweiterung des Reinigungsprozesses hinsichtlich partikulärer Verunreinigungen kann eine zusätzliche Ultraschalleinwirkung und/oder der Zusatz von oberflächenspannungsreduzierenden Substanzen, beispielsweise sind übliche Tenside geeignet, zum Reinigungsmedium vorgesehen werden. Ebenso kann die Reinigungswirkung durch Temperaturvariation im Bereich von etwa 0-110°C optimiert werden. Weiterhin können durch zusätzliche Ozonzudosierung

organische Verbindungen, die durch Ozon verbrannt werden, beseitigt werden.

Der entscheidende Vorteil der Erfindung ergibt sich daraus, daß als mengenmäßig relevantes Reinigungsmedium nur noch hochreines (üblich ist 18,2 MOhm) deionisiertes Wasser verwendet wird, das ohne großen Aufwand herstellbar ist. Da deionisiertes Wasser bedeutend höhere Reinheitsgrade erreicht als höchstreine Chemikalien, liegt sogar eine Verbesserung der Reinigungswirkung im Rahmen der Erfindung. Da der Anteil der Metallkomplexbildner - und auch der der oberflächenspannungsreduzierenden Substanzen bzw. der des Ozons - nur im ppm-Konzentrationsbereich liegt, ist deren Verunreinigungsgrad im wesentlichen unbeachtlich, so daß normal im Handel erhältliche Substanzen verwendet werden können. Bei der Auswahl des bei einem pH von etwa 7 wasserlöslichen Metallkomplexbildners ist lediglich zu beachten, daß dieser eine hinreichend große Komplexbildungskapazität für Metalle während des gesamten Reinigungsprozesses aufweist, um beispielsweise eine Hydroxidausfällung auf Halbleiteroberflächen zu vermeiden. Abgelöste Komplexe und/oder überschüssige Komplexbildner dürfen ferner nicht auf Halbleiteroberflächen adsorbieren. Als geeigneter Komplexbildner hat sich beispielsweise Ethylendiamintetraacetat (EDTA) herausgestellt, das in einer Konzentration von etwa 0,7 ppm in der wässsrigen Lösung verwendet wird. Möglich ist auch die Verwendung komplexbildender Phosphorsäuren, wie sie beispielsweise unter der Bezeichnung DEQUEST (als Warenzeichen eingetragen) im Handel erhältlich sind. Das zur Entfernung organischer Kontaminationen empfehlenswerte Ozon kann über konventionelle Ozongeneratoren eingebracht werden.

Das erfindungsgemäße Verfahren bringt vielfältige Vorteile mit sich. Eine erhebliche Kostenreduzierung bei gegenüber gängigen Verfahren mindestens gleichbleibender Reinigungsgualität ergibt sich insbesondere durch die offensichtliche Minimierung des Chemikalienverbrauchs und durch den Entfall von zentralen Chemikalienversorgungssystemen, da der Komplexbildner dem hochreinen Wasser einfach mittels eines Dosimats zudosiert werden kann. Da auf Säuren, Laugen, etc. verzichtet wird, resultiert ein einfacher aufgebautes Reini-Minimierung gungseguipment und eine Chemikalienentsorgungskosten. Die bisherigen aufwendigen Qualitätskontrollen bezüglich des Reinheitsgrades der Chemikalien entfallen. Ferner ergibt sich ein erleichtertes Recycling des bisher zum Nachspülen nach dem eigentlichen Reinigungsprozeß eingesetzten deionisierten Wassers. Das erfindungsgemäße Verfahren ist auch umweltverträglicher als das bisher verwendete.

5 Patentansprüche

 Verfahren zum Entfernen von Kontaminationen auf Halbleiterkristalloberflächen, dadurch gekennzeichnet, 10

20

25

- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Reinigung unter zusätzlicher Ultraschalleinwirkung erfolgt.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß dem Reinigungsmedium zusätzlich oberflächenspannungsreduzierende Substanzen zugesetzt werden.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Reinigung unter zusätzlicher Ozonzudosierung erfolgt.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß als Metallkomplexbildner Ethylendiamintetraacetat (EDTA) verwendet wird.
- Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Metallkomplexbildner in einer Konzentration von etwa 0,7 ppm in der wässrigen Lösung verwendet wird.

45

35

.

50

55



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 95 11 4393

X Y Y	Kennzeichnung des Dokum der mangeb EP-A-O 496 605 (WA; PUREX CO LTD (JP) * Seite 2, Zeile 1 * Seite 3, Zeile 2 * Seite 3, Zeile 2 * Seite 4, Zeile 1 * Seite 4, Zeile 1 * Seite 5, Zeile 2 1,3; Beispiel 11 DE-A-42 09 865 (WA	ments mit Angabe, soweit erforderlich, lichen Teile (KO PURE CHEM IND LTD () 29.Juli 1992 (- Zeile 9 * (29 - Zeile 55 * (20 - Zeile 6 * (20 - Zeile 31 * (20 - Zeile 31 * (21 - Zeile 24 * (33 - Seite 5, Zeile 4 * (33 - Zeile 27; Ansprüche CKER-CHEMITRONIC (LEKTRONIK-GRUNDSTOFFE 1993 (1994)	Betrifft Anspruch 1 2-6 2,3,5,6	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CL.6) H01L21/306	
A Y	* Seite 2, Zeile 3 Ansprüche 1,3-5 * EP-A-0 259 985 (AR; MONSANTO CO (US)) * Spalte 1, Zeile * Spalte 2, Zeile * Spalte 2, Zeile * Spalte 3, Zeile Abbildung 1 *	5 - Seite 3, Zeile 22; ROWHEAD IND WATER 16.März 1988 1 - Zeile 10 * 9 - Zeile 12 *		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6) H01L B08B	
	& JP-A-56 150818 21.November 1981, * Zusammenfassung ³	E-096) ,26.Februar 1982 (TOSHIBA CORP)	1		
		Abschiebleten der Recherche 21. Dezember 1995	KI	Profes KLOPFENSTEIN, P	
X : von i Y : von i ande A : techt	ATEGORIE DER GENANNTEN I sesonderer Bedeutung allein betrach sesonderer Bedeutung in Verbindung en Veröffentlichung derselben Kate ologischer Hintergrund schriftliche Offenbarung	DOKUMENTE T : der Erfindung zi E : illteres Patentio nach den Anme gmit einer D : in der Anmeldun gorie L : aus andern Grün	ugrunde liegende kument, das jed Idedatum veröffe ng angeführtes I nden angeführtes	Theorien oder Grundsätze och erst am oder entlicht worden ist Jokument	

EPO PORM 1503 03.82 (POICOS)

- O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur

å : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 95 11 4393

		GE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokum der maßgebli	ents mit Angabe, soweit e chen Teile	rforderlich,	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CL6)
A	IBM TECHNICAL DISC 1977, Bd. 19, Nr. 10, IS Seite 3778 BRACK K ET AL 'Ric bodies without depo cations on their so * das ganze Dokume	SN 0018-8689, nsing semicondu ositing heavy m urface'	ctor	1,5,6	
A	IBM TECHNICAL DISC 1977, USA, Bd. 20, Nr. 5, ISSI Seiten 1746-1747, BEYER K D 'Silicon process' * das ganze Dokumen	N 0018-8689, n surface clean	-	1,5,6	
A .	DE-A-38 22 350 (SII * das ganze Dokume	EMENS AG) 4.Jan	uar 1990	1,5	
Å Der vo	DE-A-21 54 234 (LIC * Seite 2, Absatz 2 1,3-5,9 *	2 - Seite 4; An	sprüche	1,5	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Inl. Cl. 6)
	Recherchemel	Abschluftdatum d			Prefer
X : von Y : von and A : tech	BERLIN KATEGORIE DER GENANNTEN i besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung ern Veröffentlichung derseiben Kate nologischer Hintergrund hischriftliche Offenbarung schenliteratur	DOKUMENTE T E tet g mit einer D gorie L	: älteres Patention nach dem Anme : in der Anmeldu : aus andern Grüt	ugrunde liegen kument, das je ldedatum veröi ng angeführtes nden angeführt	OPFENSTEIN, P de Theorien oder Grundsätze doch erst am oder Kentlicht worden ist Dokument es Dokument umilie, übereinstimmendes